

Dva silní partneři
pro ČR



Dovolte nám se představit:

Jsme středně velká společnost.

Ředitel společnosti je Josef Lassnig.

Zpracováváme pouze ušlechtilou ocel.

Jsme na těchto třech místech:

Firmensitz Deutschland

ZELLER bäderbau GmbH
Hardenbergplatz 2
D-10623 Berlin
Fon +49 (0) 30 2613610
Fax +49 (0) 30 2613681

Firmensitz Österreich

ZELLER bäderbau GmbH
Untermarkt 15
A-6410 Telfs / Tirol
Fon +43 (0) 5262 66430
Fax +43 (0) 5262 66431

Fertigungswerk in Deutschland

ZELLER bäderbau GmbH
In den Seewiesen 49
D- 89520 Heidenheim
Fon +49 (0) 7321 9389-0
Fax +49 (0) 7321 9389-49

Najdete nás rovněž ve Francii, Nizozemí a Polsku.

www.zeller-baederbau.com • info@zeller-baederbau.com



V ČR zastupuje firmu

Zeller Bäderbau GmbH

společnost GHC Invest s.r.o.



Korunovační 6, 170 00 Praha 7
IČO: 60464496, DIČ: CZ 60464496
Tel.: 233 374 806 Fax: 233 371 373



Výrobní hala o 14.000 m²
v Heidenheimu

Disponujeme:

- DIN EN ISO 9001:2000 - certifikace
- Velký doklad o svářečské způsobilosti
- EN 287 certifikování svářeči
- TÜV certifikované postupy svařování
- Certifikace a zkoušky kvality použitého materiálu
- Certifikáty proti skluzu
- Management orientovaný na budoucnost
- Motivování spolupracovníci
- Nejmodernější výrobní zařízení pro plánování, konstrukci a vyhotovení

Náš kvalifikovaný personál je garancí pro kreativní a technicky vyzrálá řešení. Ve firemním areálu o rozloze 14.000 m² se pro Vás vyrábějí nejmodernějšími výrobními postupy pro plánování, konstrukci a vyhotovení bazény z nerezové oceli.

Plánování a konstrukce:

system CAD

Vyhotovení:

- CNC – ohýbání a tvarování do délky 5 m
- CNC – velmi přesné řezy do délky 6 m
- Laserové výřezy s naprostou přesností a precizním zpracováním
- Průběžná materiálová charakteristika a kontrola všech stavebních součástí, které přijdou do styku s vodou
- Děrování, ohýbání
- Vzorování, barvení, leptání
- WIG-MAG svařování v ochranných atmosférách pro zcela bezvadné sváry





S nerezovými bazény do budoucnosti

Využití nerezové oceli

- Příbory, nástroje
- Umyvadla, výlevky
- Velkokapacitní kuchyně
- Zdravotnická technika v nemocnicích
- Laboratorní technika
- Nápojový průmysl
- Bazény

Historický vývoj nerezových bazénů

- První nerezový bazén byl uveden do provozu bez jakýchkoli problémů v Pfarfwerfenu v Rakousku v roce 1968
- První nerezové bazény v Německu od roku 1988
- Nerezové bazény si získávají stabilní pozici na trhu od roku 1990

Výhody nerezového bazénu

- Hygienicky lehce udržovatelný materiál, snadná údržba a péče
- Volba materiálu pro příslušný účel použití
- Možno realizovat nejrůznější konstrukční řešení (obnova - přestavba - novostavba), větší možnosti osazení atrakcemi
- Vysoký stupeň možnosti přípravy ve výrobním závodě
- Jednoduchá stavební připravenost (podezdívky...)
- Kompletní pevně svařená nádrž z jednoho kusu materiálu
- Rozvodný systém pro čistou vodu podlahovými kanály s odnímatelnými víky

Výhody nerezového bazénu

- Krátká doba montáže na místě
- Montáž možná i v zimním období
- Všechny bazénové vestavby, jako bazénová hydraulika, schody, atrakce, atd. ze stejné dílny (díky kompletně svařené konstrukci je zaručena 100 % nepropustnost)
- Dodatečné vestavby a rekonstrukce jsou bez problémů možné
- Téměř neomezená doba životnosti
- Možnosti barevného provedení stěn nebo dna (loga, znaky, dětské motivy apod.)

Výhody nerezového bazénu

- Bazénové konstrukce z nerezů představují nejmodernější řešení ve stavbě bazénů
- Žádné problémy s rezivěním nebo mrazem, nerezové bazény zůstávají i v zimě napuštěné.
- Žádné deformační problémy, konstrukce z nerezové oceli jsou elastické.

Délkové změny při změnách teploty - 0,000012 m při změně teploty o stupeň (např. na 50-ti metrovém plaveckém závodním bazénu 0,6 mm při změně teploty o stupeň)

Přezimování otevřeného bazénu



Přezimování otevřeného bazénu

- Bazény přezimují naplněné vodou
- Hladina vody se sníží o cca 20 cm
- Odtok z přelivových žlábků se nechá otevřený, aby mohla odtékat srážková voda
- Před zazimováním změřit hodnoty chloru a pH vody v bazénu, při odchylce od přípustných hodnot příslušně upravit
- Nejsou žádoucí tlakové polštáře proti ledu

Přezimování otevřeného dětského bazénu

- Dětský bazén resp. bazén s hloubkou maximálně 50 cm přezimuje v prázdném stavu poté, co se pořádně vyčistí
- Přikrytím tohoto bazénu plachtou se může docílit ochrany před mechanickým poškozením

Nevýhody nerezového bazénu

- Optický vzhled při hloubce vody < 60 cm nevykazuje žádné modré zbarvení
- Vícenáklady při použití zvláštního legování
- Průhledný vzhled, který může mást při použití skokanských věží, skluzavek, zvýšené obruby atd.

Nerezová ocel jako materiál při stavbě bazénů

- Chromniklová ocel s molybdenem a dusíkem pro vyšší odolnost vůči korozi
1.4404* (V4A) do 500 mg / litr Chloridů
*ve vyjíměčných případech také
1.4301 (V2A) do 200 mg / litr Chloridů
- Zvláštní legování (SMO) pro slanou a termální vodu

Zásady zpracování nerezové oceli

- Výstavba podléhá povolení stavebního dozoru Z 30.3 - 6 německého Institutu pro stavební techniku v Berlíně.
- Výkonný závod musí vlastnit Velký svářečský průkaz dle DIN 18800 část 7.
- Nerezové díly musí být bezpodmínečně vyráběny ve vlastní tovární hale – odděleně od normálních ocelových částí.
- Výkonný závod musí být certifikován podle DIN EN ISO 9001:2000.
- V továrně a na montáži smějí být nasazeni pro sváření jenom vyzkoušení svářeči (se svářečským certifikátem).

Zásady zpracování nerezové oceli

- Pro všechny svážené konstrukce, které se použijí, se musí předložit svářecí pokyny (TÜV zkoušky).
- Všechny díly zhotovené v dílnách musí přijít na stavbu již opracované do konečné podoby.
- Na stavbě se mohou posléze provádět pouze montážní svářečské sváry.
- Při výstavbě plaveckých bazénů pomocí nerezových konstrukcí se dodržují všechny KOK-směrnice, FINA- a GUV- předpisy, tak jako DIN-normy.



Management Service

ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle
der TÜV Management Service GmbH

bescheinigt, dass das Unternehmen



ZELLER bäderbau GmbH
In den Seewiesen 49, 89520 Heidenheim
Hardenberg Platz 2, D-10623 Berlin
Untermark 15, A-6410 Telfs

für den Geltungsbereich

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von
Schwimmbeckenanlagen in Edelstahl

ein Qualitätsmanagementsystem
eingeführt hat und anwendet.

Durch ein Audit, Bericht-Nr. 70012669

wurde der Nachweis erbracht, dass die Forderungen der

ISO 9001: 2000

erfüllt sind. Dieses Zertifikat ist gültig bis 2008-10-15

Zertifikat-Registrier-Nr. 12 100 11401 TMS



M. Wogel

München, 2005-10-17



TGA-ZB-07-02

TÜV Management Service GmbH · TÜV SÜD Gruppe · Zertifizierungsstelle · Riederstrasse 85 · 80339 München · Germany



Bescheinigung Certificate

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauteilen nach DIN 18 800-7:2002-09
constructor's qualification for welding of steel structures according to DIN 18800-7: 2002-09

Klasse class D

Dem Unternehmen: It is hereby certified that the company:	ZELLER bäderbau GmbH		
wird für den Betrieb in: has employed:	89520 Heidenheim, in den Seewiesen 49		
bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen: the required personnel and equipment to carry out welding in the manufacture of load bearing steel structures within the following scope of application:	bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen: the required personnel and equipment to carry out welding in the manufacture of load bearing steel structures within the following scope of application:		
Normen / Vorschriften: Standard/Regulations:	DIN 18 800-7		
Schweißprozesse: welding Processes:	135 Metall-Aktivgasschweißen MAG welding	141 Wolfram-Inertgasschweißen Tungsten inert gas arc welding	
Grundwerkstoffe: parent metals:	Nichtrostende Stähle gem. Zulassung Z-90-3-6		
Einschränkungen: restrictions:	keine		
Schweißaufsichtsperson: welding coordinator:	WALZ,	Georg	geb. am 05.10.1956 IWE
Vertreter: deputy:	entfällt		
Bemerkungen: remarks:	Juristisch verbindlich ist der deutsche Originaltext. legally binding is the german version only Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite general regulations p.t.c.		
Geltungsdauer: valid until:	vom 28.03.2006 bis 28.03.2009		
Bescheinigungs-Nr.: certificate no.:	1870/2		
ausgestellt am: issued on:	07.04.2006		

ausgestellt durch:
issued by:



SLV Fellbach, NL der GSI mbH

[Signature]
Leiter der Prüfstelle
Manager of the Certification Body

SLV Fellbach NL der GSI mbH
Gutpartei Str. 90, D-70736 Fellbach
Telefon: 0714/57544-0, Fax: 0714/5754433



Oblasti použití nerezových materiálů

- Výstavba nových bazénů
- Rekonstrukce bazénů
- Přestavba bazénů
- Zvýšení atraktivity bazénů

Komponenty nerezového bazénu

1. Stěny bazénu
2. Ochoz bazénu s přelivovým žlábkem
3. Rozvodný systém čisté vody
4. Dno bazénu
5. Bazénové vestavby

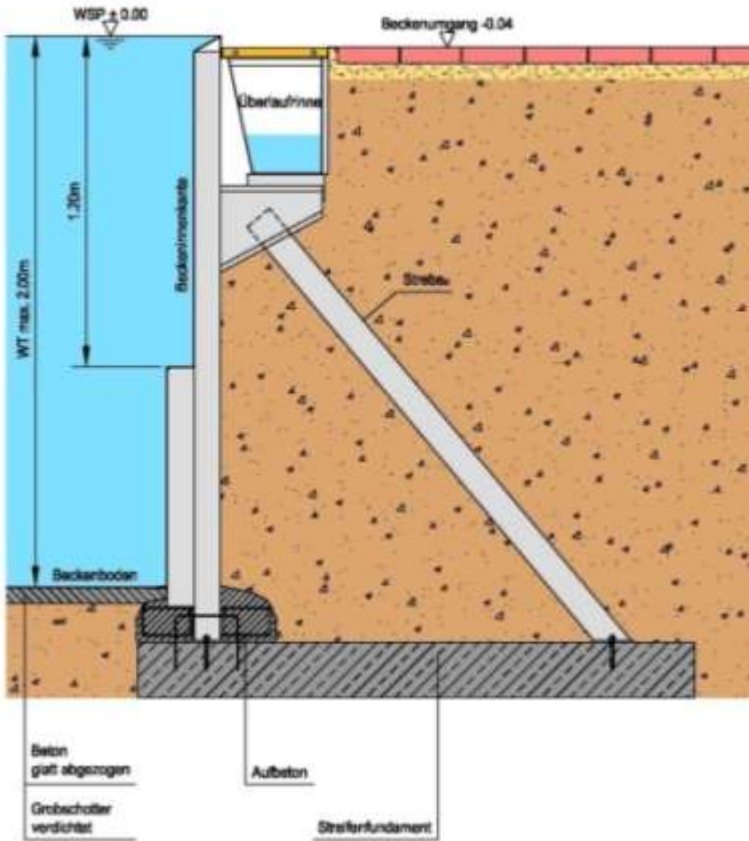
Stěny bazénu

Nová výstavba i sanace se provádí v samonosné konstrukci.

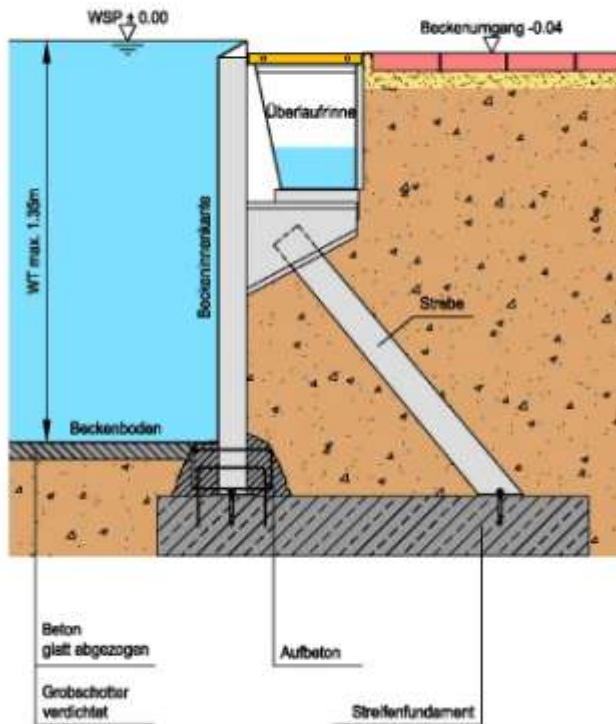
Díky samonosné technologii se při nové výstavbě potřebují k montáži jen základové pásy. Při sanaci se může při odpovídající nosnosti stavět na stávajícím bazénovém dně. Staticky stabilní konstrukce se dosáhne vhodným rubovým žebrováním na stěnových prvcích. Odvod vznikajícího pnutí se provádí prostřednictvím příčných nosníků do základového pásu nebo v krytém bazénu horizontálně do betonového obkladu bazénového ochozu.

Nová venkovní a krytá koupaliště jsou zásadně stavěna tímto systémem. Obklad betonových stěn se u novostaveb vyskytuje zřídka a většinou pouze u skokanských bazénů a doskočišť krytých bazénů.

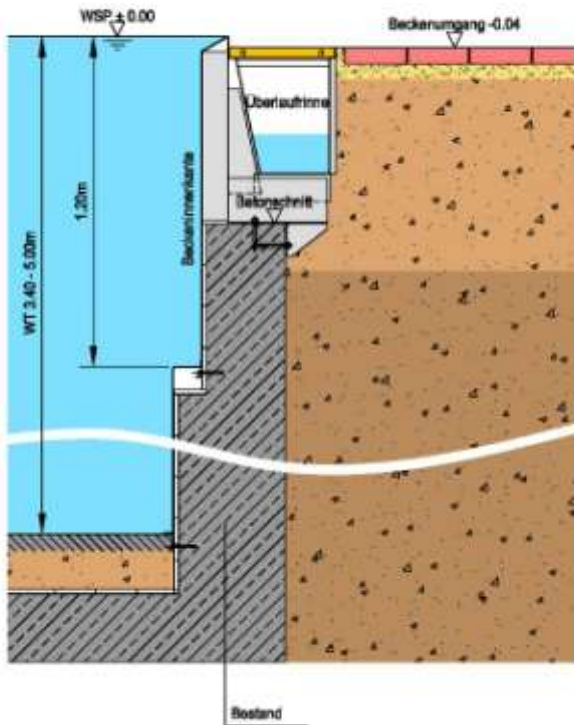
Samonosná stěna bazénu se stupínkem



Samonosná stěna bazénu bez stupínku



Obkládání doskočiště



Sanace bazénu ve volném obkladu

Stávající ohoz bazénu se odstraní prostřednictvím výřezu betonu (čistší a rovnější hrana řezu). Do toho se vsadí nová nerezová stěna bazénu s přelivovými žlábkami. Jestliže je stávající stěna pod řezem dostatečně rovná, nasadí se montážní pásy a nerezové plechy bez montáže zpevňující pomocné konstrukce.

Tento postup se hodí zvláště při sanaci sportovních bazénů, kde se nanese nový nerezový obklad v tloušťce 5 mm a tím se dodrží závodní rozměr bazénu. Běžně se nemusí ani odstraňovat obklad z dlaždiček, pouze v případě že rozměry závodního bazénu by po sanaci byly nedostatečné pro závodní bazén, sejme se na jedné straně dlaždicový obklad.

Původní stav koupaliště



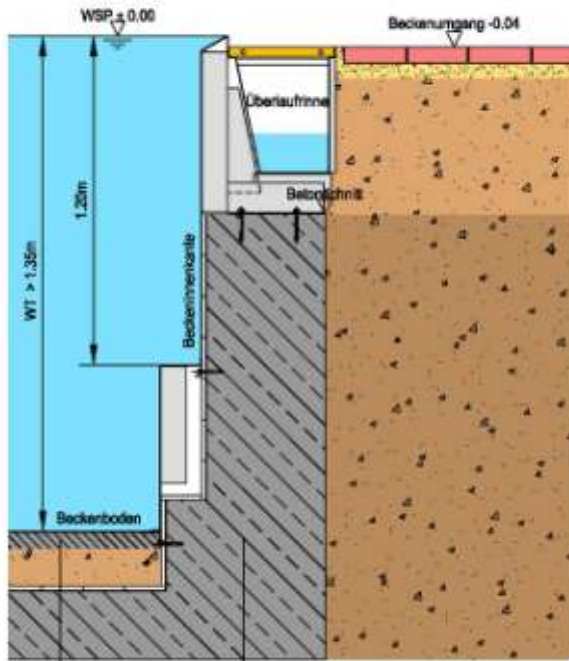
Původní stav koupaliště



Odstranění ochozu koupaliště pilovým řezem do betonu



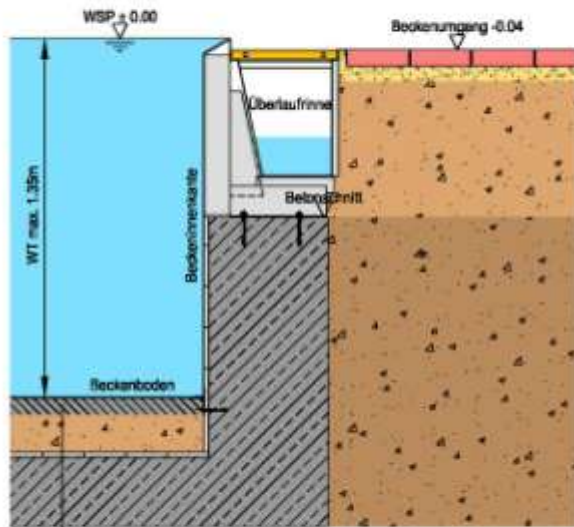
Obkládání se stupínkem



- _____ Beton
g/rtt abgezogen
- _____ Grobschotter
verdichtet
- _____ Bestand
- _____ Bestand



Obkládání bez stupínku



Sanace bazénu s vysunutou bazénovou stěnou

Při rekonstrukci bazénu s vysunutou bazénovou stěnou se provádí stavba nových stěn před staré stěny bazénové vany. Toto řešení se používá pokud není možné použít volný obklad nebo když je potřeba zmenšit rozměry bazénu.

Nová stěna bazénu se může osadit žebrováním přímo na stávající stěnu nebo, pokud je více předsunuta, můžou být na stávající stěny upevněny příčné nosníky s odpovídající nosností.

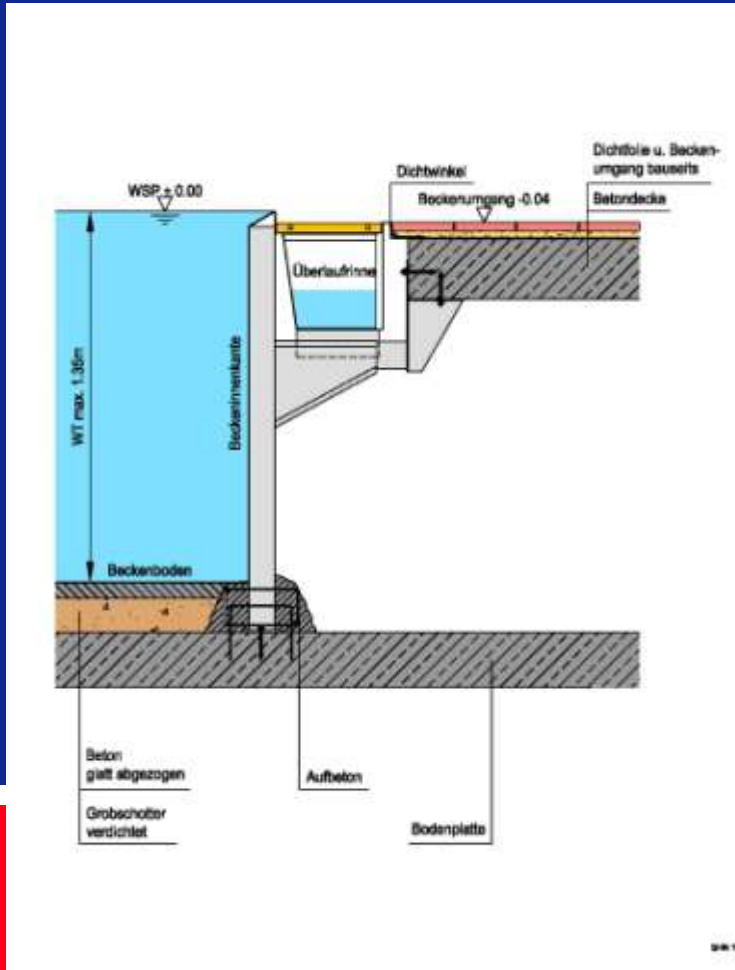
Představená stěna bazénu



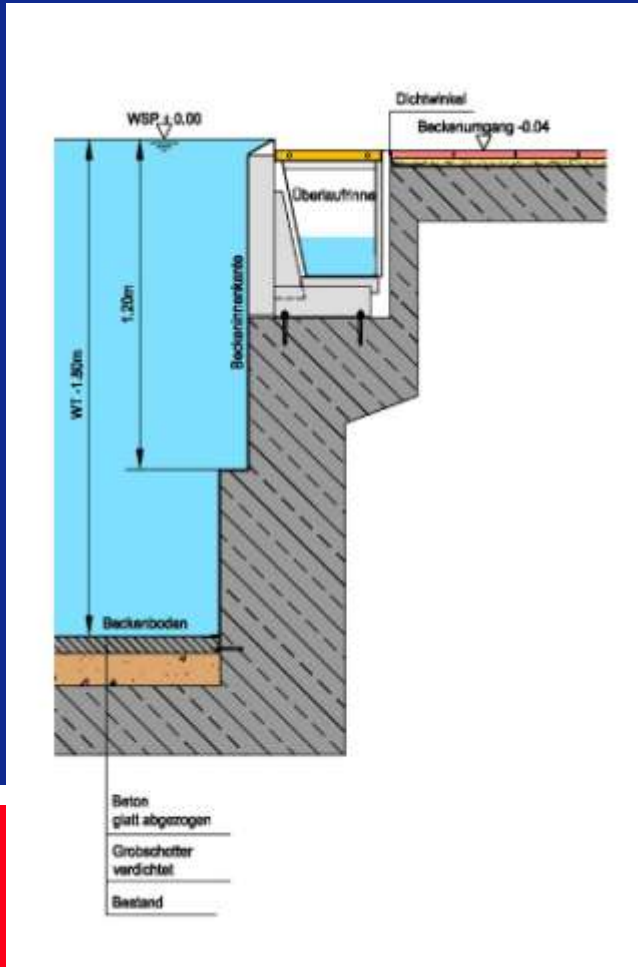
Výchozí stav v plavecké hale



Samonosná stěna v plavecké hale



Obložení se stupínkem v plavecké hale

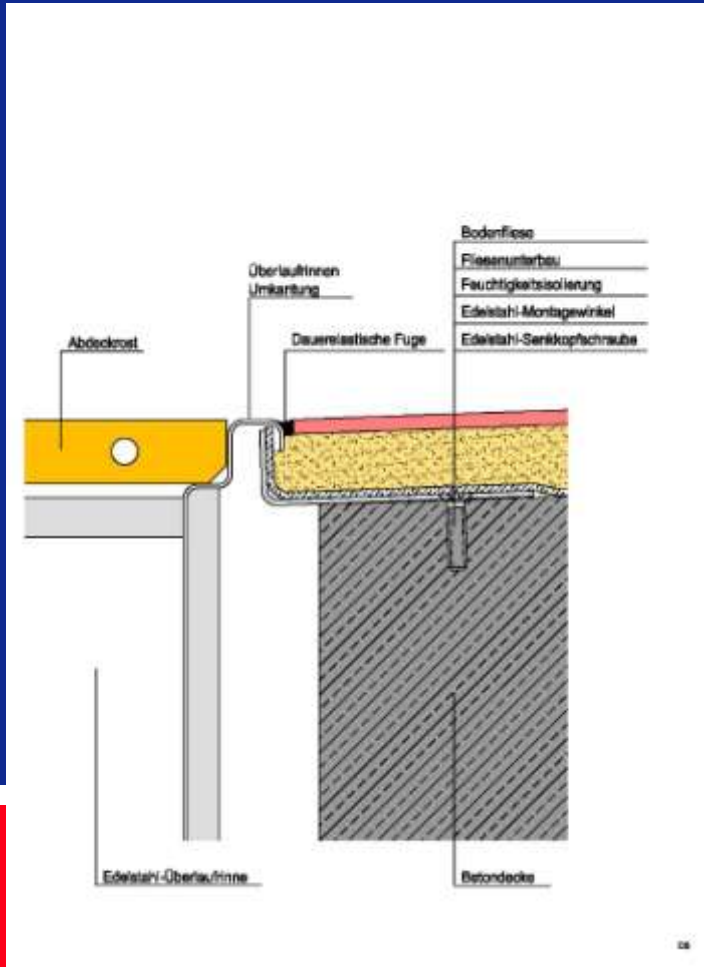


Ochoz bazénu s přelivovými žlábkami a krycím roštem

Ponořený náběh hrany bazénu vytvořený pod úhlem 30° se šířkou 10 cm slouží jako madlo a zároveň jako zóna pro zklidnění vody. Boční přelivová hrana se nezávisle na velikosti bazénu vyrábí s požadavkem na přesnost ve výši ± 2 mm.

Odtokové plochy přelivového žlábků obrácené k bazénu jsou podle KOK skloněny pod úhlem 12° . Tím se zabrání „vracení“ vody a zajistí se rovnoměrné odvádění vody z přepadové hrany do přelivového žlábků. Aby byl ochoz bazénu pěkně a čistě zakončen je vnější hrana přelivového žlábků provedena ukončením do tvaru U. V případě krytého bazénu je na tomto zakončení namontován okolo celého bazénu koutový prvek z nerez, který slouží k připevnění izolace proti vlhkosti.

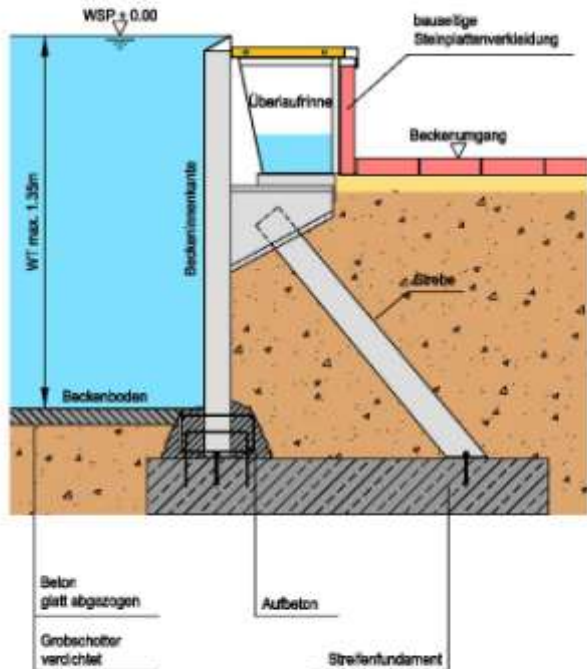
Těsnící lem s izolací proti vlhkosti



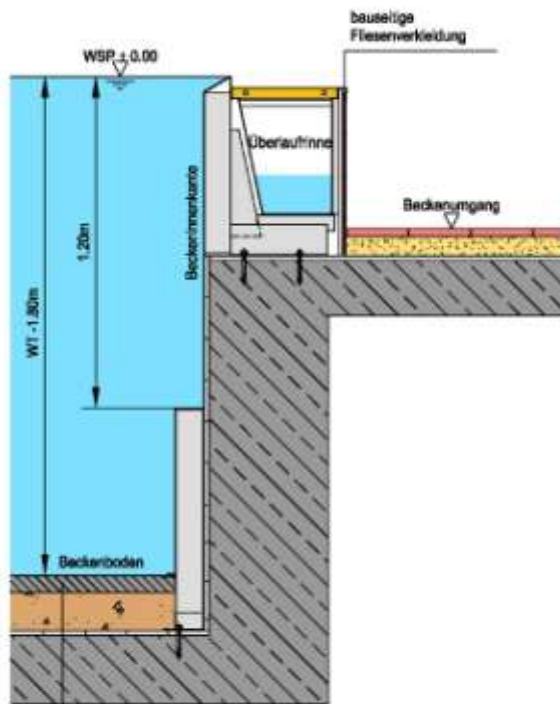
Ochoz bazénu s přelivovými žlábkami a krycím roštem

Přelivový žlábek slouží zároveň jako podpora pro krycí rošt žlábků. Části roštu s informačními cedulkami a údaji o bazénu, jako je například hloubka vody, jsou provedeny tak, aby zachovávali stejnou výšku krycího roštu. Ochoz bazénu navazující na přelivový žlábek může být proveden buď ve stejné výšce nebo může ležet níže. U níže položeného ochozu bazénu se vnější strana přelivového žlábků, v závislosti na tom zda se jedná o vnější nebo krytý bazén, obkládá betonovými kameny potažmo dlaždicemi.

Zvýšená obruba obložená kamennými deskami



Zvýšená obruba obložená keramickými dlaždičkami



Beton
glatt abgezogen
Grobkieser
verdichtet
Bestand



Rozvodný systém čisté vody

Jak sanovaný tak nově postavený bazén z nerezové oceli dostane vertikální bazénové proudění s odnímatelnými víky dnového kanálu (snadná údržba a možnost čištění).

Zpětné odvádění znečištěné vody probíhá 100%-ně přes přelivové žlábký.

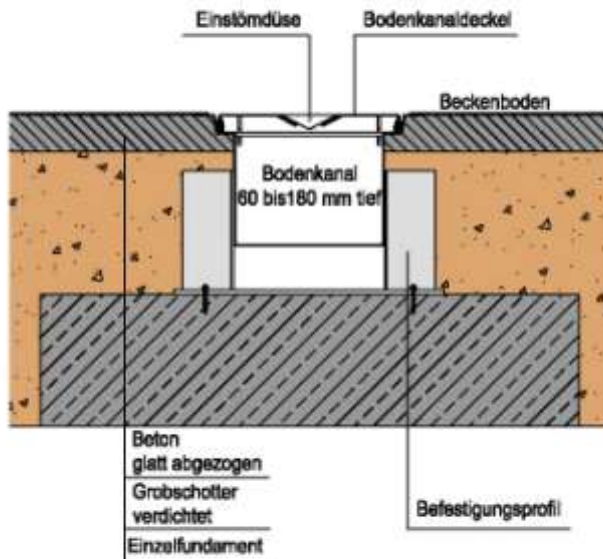
Dnové kanály musí být hydraulicky vyměřeny, aby odpovídaly normě DIN 19643.

Rozvodný systém čisté vody

Dnové kanály včetně odnímatelných vík jsou osazeny tak, aby lícovaly s plechy dna. Horní plocha vík dnového kanálu má stejnou strukturu jako dno. Pro jednoduché a rychlé nasazení a vyjmutí jsou víka vybavena posuvným a upevňovacím systémem. Víka dnového kanálu jsou osazena vtokovými tryskami z kvalitního vstřikovaného plastu, zapuštěnými a přitom navzájem střídavě uspořádanými tak, že poskytují překrývající se hvězdicovité rovnoměrné proudění.

Při novostavbě postačují k montáži dnových kanálů základové bloky. Při rekonstrukci se může použít jako podpora dosavadní dno bazénu.

Dnový vtokový kanál



Dno bazénu

Dna bazénů jsou zásadně staticky nenosné a vykazují tloušťku plechu pouze 1,5 mm. Předtím, než mohou být dnové plechy položeny a svařeny, je prostor dna až po úroveň dnových plechů vyplněn zásylovým materiálem (zhuštěný hrubý štěrk schopný drenáže). Poslední centimetry pod dnovými plechy jsou vyplněny buď zhutněnou dlažební drtí nebo ještě lépe hladce staženou vrstvou betonu.

Vyplňování dna bazénu



Dno bazénu

Až do hloubky 1,35 m má dno protiskluzovou úpravu pomocí kuželovitých nopků (protiskluzová třída C). V bazénech s hloubkou nad 1,35 m je dno provedeno z hladkých lesklých válcovaných plechů. V prostoru napojení bočních stěn se pod ohybem stěny používá jeden zvláštní podpůrný rohový prvek, do nějž je dnový plech zastrčen pře svařením. Tím je zaručeno, že v prostoru napojení bočních stěn není dnový plech bez protiskluzové úpravy širší než 50 mm.



Dokončení dna bazénu





Ukázky oblastí nabarveného
bazénového dna





Naprostá novinka

Možnost umístění barevné kompozice na dně nebo stěnách Vašeho budoucího bazénu. Pro vytvoření barevné kompozice je používána speciální nanotechnologie pro nanášení a zapékání vysoce mechanicky a chemicky odolné barvy na nerezový plech.

Tato metoda je zcela ojedinělá a společností ZELLER BÄDERBAU patentovaná.





Naprostá novinka

Použití designově zpracovaného návrhu v tělese bazénu vede nejen k atraktivnosti vnějšího pohledu, ale při použití v dětských bazénech i k formě pedagogicko – psychologické výchovy odstraňováním přirozených zábran u některých dětí v přístupu k vodě a osvojování si vody jako přírodního živlu.

V neposlední řadě je použití například erbu města na dně velkého bazénu tou jedinečnou prezentací investora a vlastníka při zabezpečení volnočasových aktivit pro občany města.

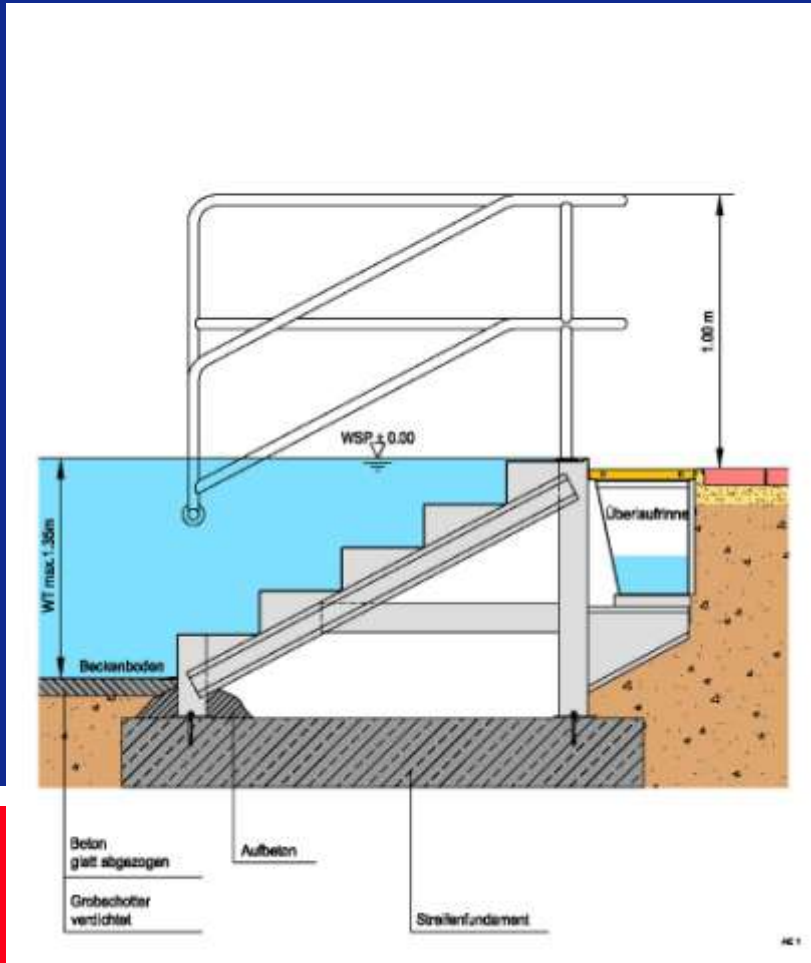


Bazénové vestavby

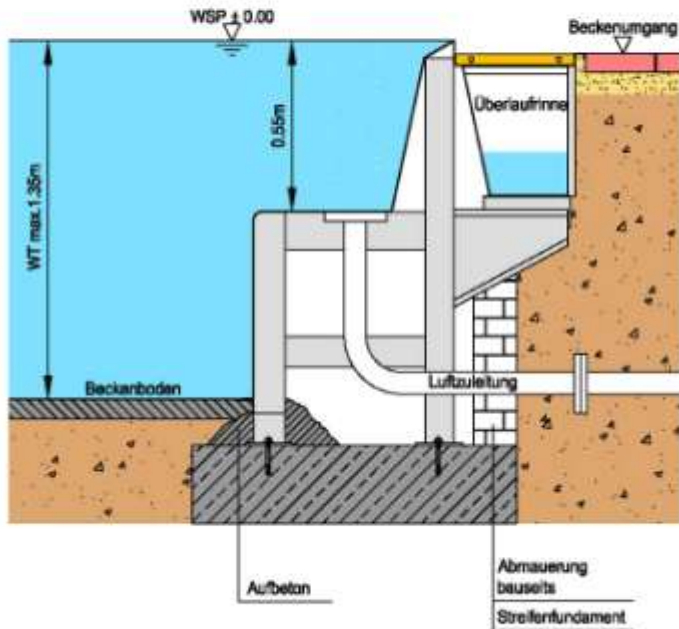
Všechny bazénové vestavby jako schody, stupínky, zábradlí, bazénová hydraulika, atrakce atd. jsou vyrobeny ze stejného materiálu. Tím představují nerezové bazény oproti ostatním stavebním metodám komplexní systém, což se při srovnávání nákladů s jiným druhem technologie budování bazénů často zanedbává. U nerezového bazénu jsou bez problémů možné dodatečné vestavby a případné opravy bez narušení optického vzhledu.



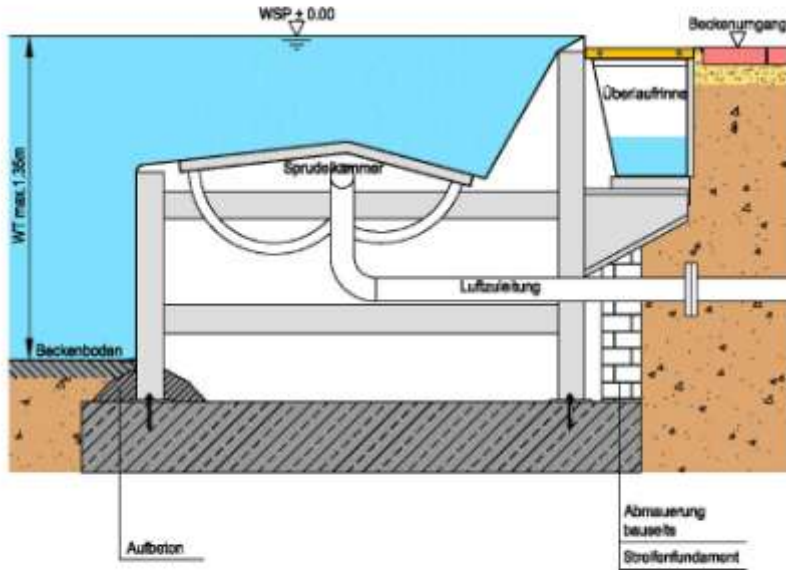
Vstupní schody do bazénu



Masážní lavice s tryskami



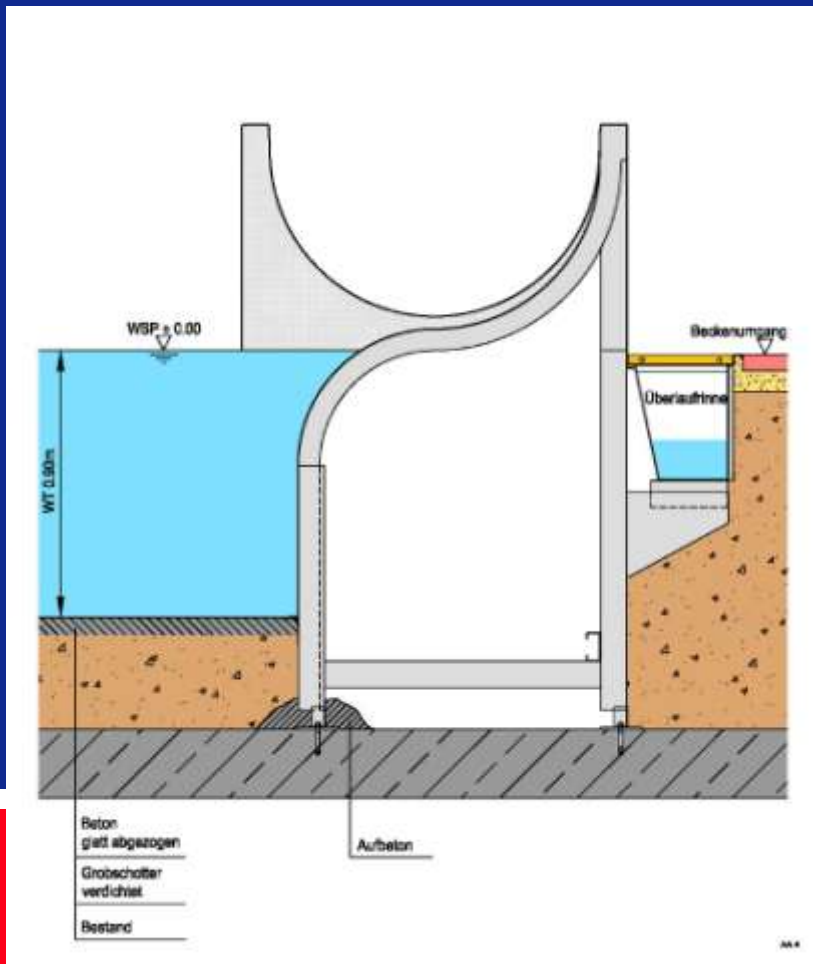
Whirlpoolové lehátko - kruhové



Whirlpoolové lehátko - rovné



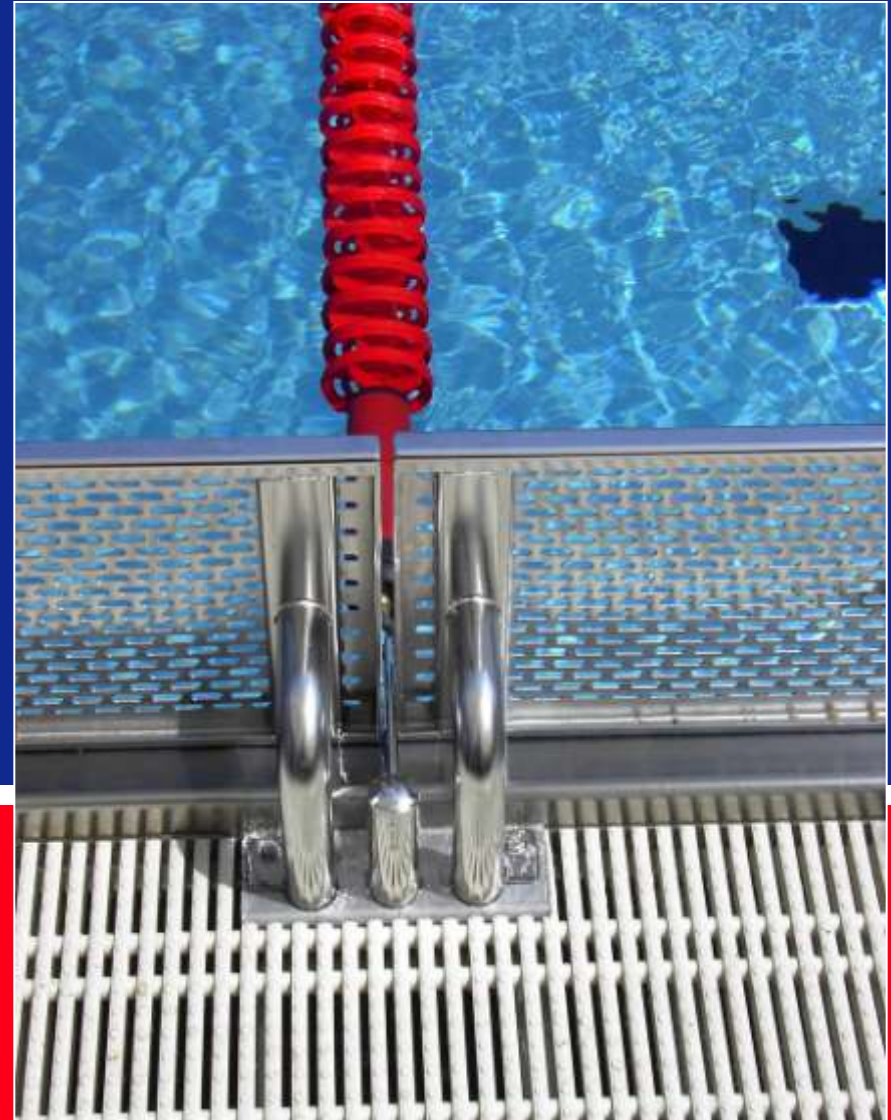
Bezpečnostní výjezd ze skluzavky



Divoká řeka



Startovací blok / Startovací deska



Zádová sprcha (chrlič) a vodní dělo



Bublinkovač



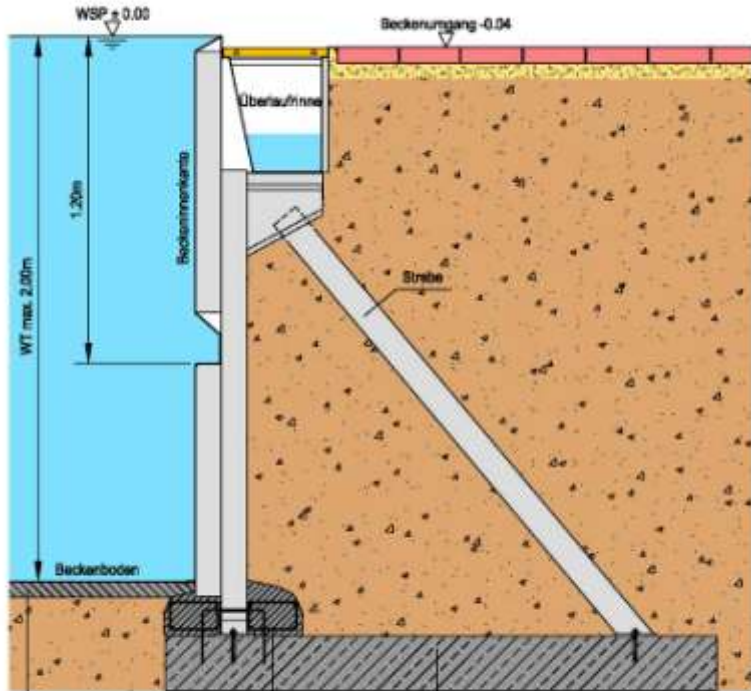
Vstup pro postižené



Propojovací kanál



Pohyblivé dno s integrovaným schůdkem



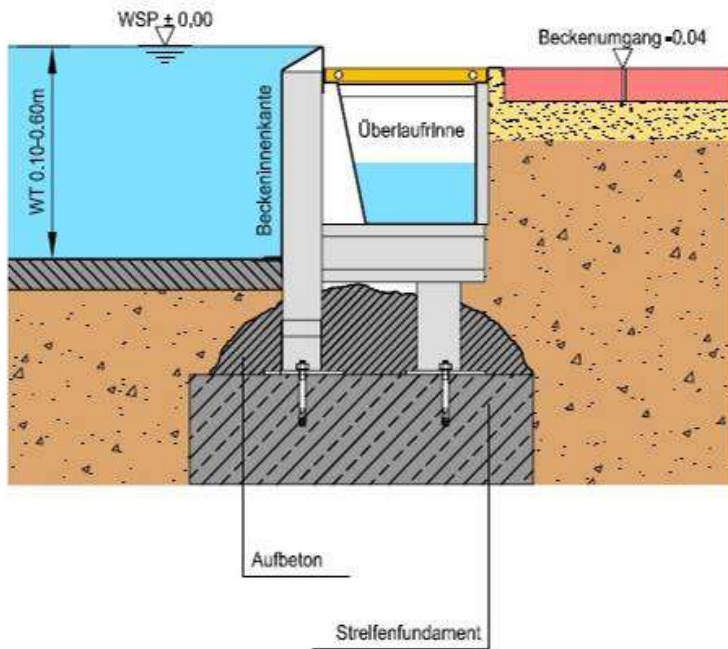
Beton
glat abgezogen
 Grobschotter
verdichtet
 Aufbeton
 Streifenfundament

SP 1

Šplhací síť / Vlnový balón



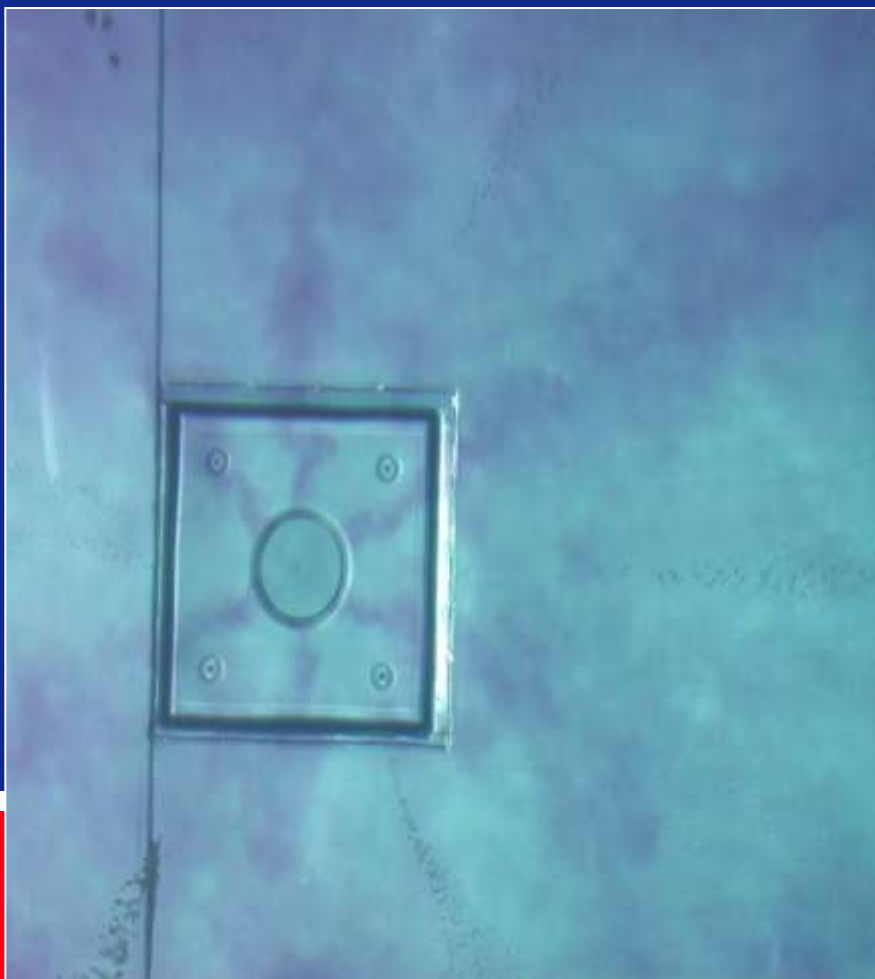
Dětské brouzdaliště



Průchozí brodítko



Zkouška barvy jako důkaz bazénové hydrauliky



Nová stavba a sanace venkovních a krytých koupališť

s materiálem nerez představuje nejnovější stav techniky při stavbě lázní a koupelí. U ostatních způsobů výstavby bazénů je tudíž ke zvážení jejich životnost a hospodárnost při započtení odborné provedené výstavby a předepsané průběžné péči.

Jenom s komplexním využitím nerez, tedy nikoliv v kombinaci s ostatními materiály jako folie nebo dlaždičky, může dosáhnout 100%-ní nepropustnost a trvanlivost Vašeho bazénu desetiletí.

Při ukončení provozu může být nerezový bazén navíc zcela demontován, putuje jako drahý nerezový šrot zpátky k přetavení a stane se opět novým nerezovým plechem, možná zase nerezovým bazénem.

Příklady realizovaných projektů

Menzenschwand



Ratings



Vídeňská městská hala



Niederolm



Wolfsburg



Uffenheim



Böblingen



Eschborn



Saalfeld



Bernburg



Zell am Harmersbach



Geraberg



Bruchsal



Eisenberg



Forst



Freiberg



Kronberg



Neustadt a.d. Aisch



Stuttgart - Vaihingen



Weinsberg



Mühlacker



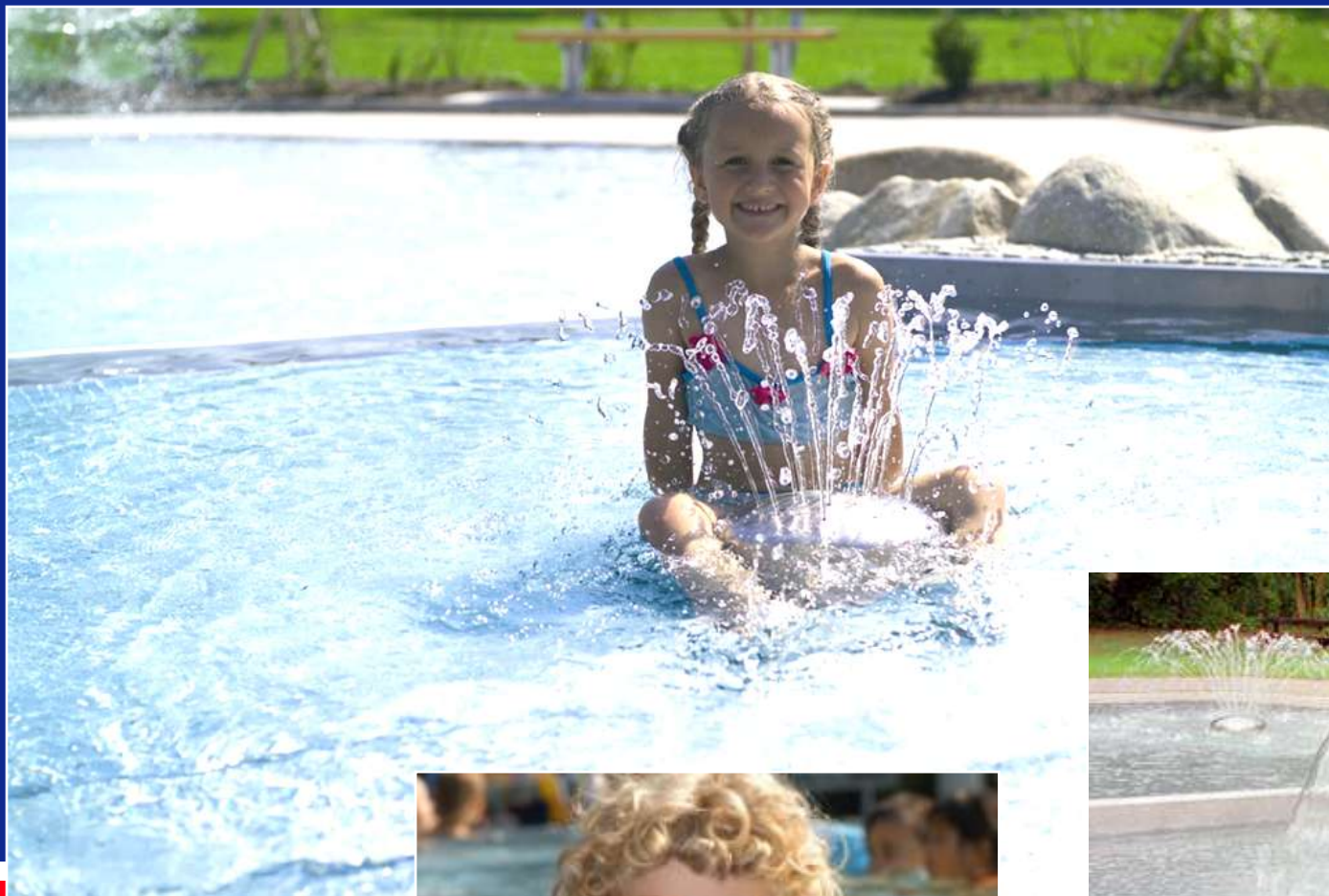
Worms



Příklady dětských bazénů



Vodní ježek



Vodní ježek a vodní závoj





Slunečníky
a barevní
vodní ježci





Spojovací skluzavka – skluzavková rampa pro nejmenší



Vodní had



Vodní stříkačka s řídicím kolem



Vodní stříkačka s řídicím kolem a vodní stůl



Kanál pro lodičky





Sluneční plachta





Duhová vodní skluzavka

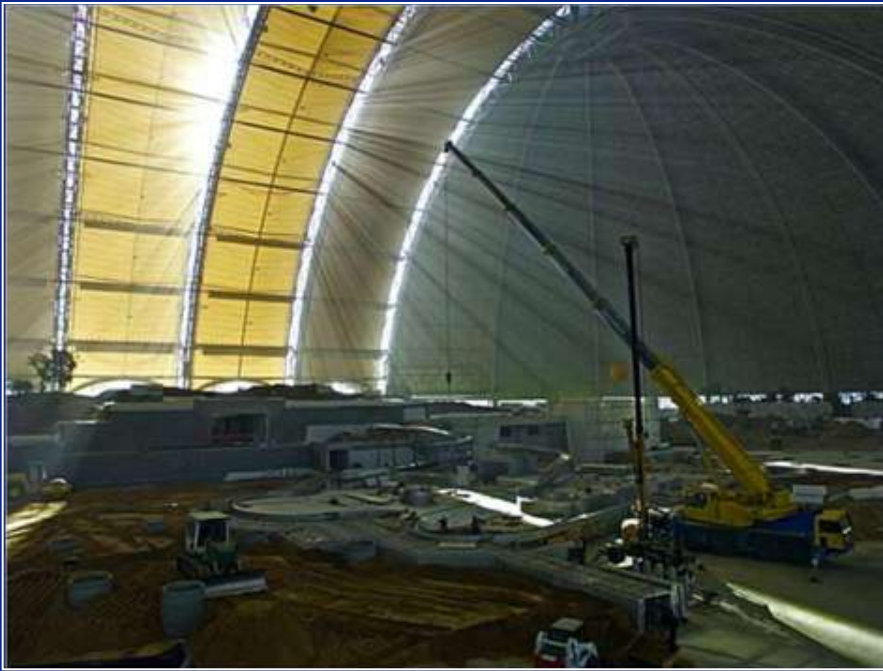
Spojovací skluzavka Dětská skluzavková rampa

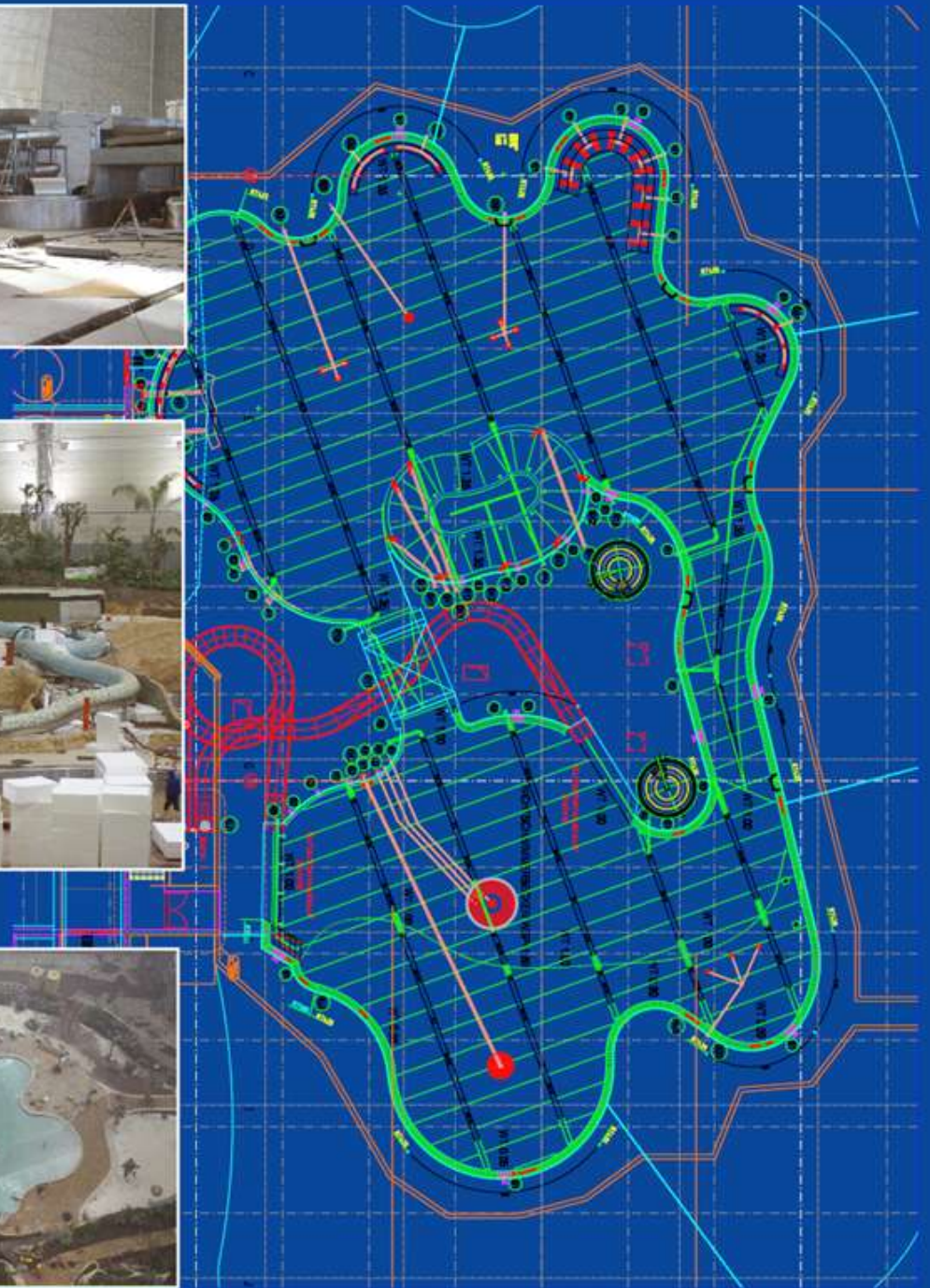


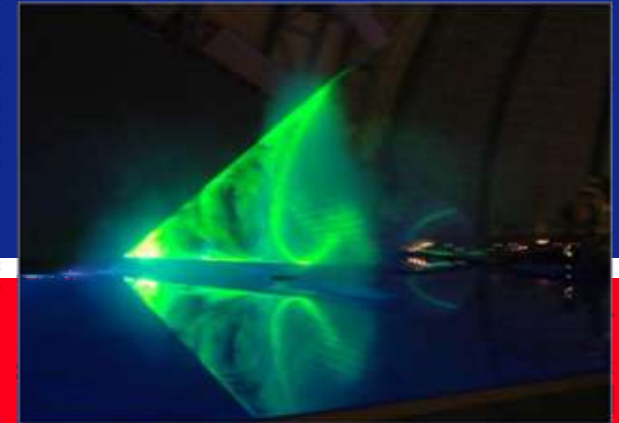
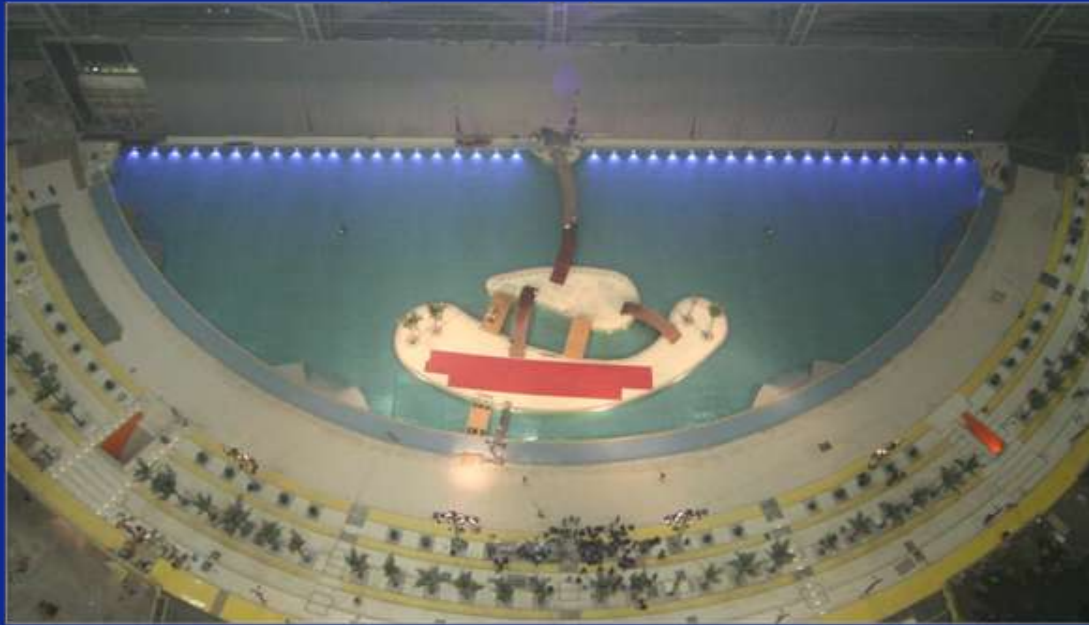
Duhová vodní skluzavka



Největší nerezový bazén na světě v „Tropical Island“













Shrnutí

- Bazénové konstrukce se musí plánovat a provádět v koordinaci s architekty a statiky, kteří mají znalosti ve stavbách bazénů a jejich specifickém plánování, ale také s využitím Know-How výrobců bazénů.
- Bazénové konstrukce z nerezů představují pro každý projekt individuální, detailní a originální řešení, přesně dle potřeb a přání zadavatele.

Shrnutí

- Inovace - změny - další vývoj mohou být dosaženy jenom společně:

investor – projektant – výrobce

- Tím nastane nerezovému materiálu ve výstavbě bazénů velká a úspěšná budoucnost.

Nabízíme Vám:

- Podrobné poradenství přímo na místě
- Návrhy na řešení pro sanaci a zatraktivnění, stejně tak jako přestavby a novostavby Vašeho bazénu
- Konstrukční výkresovou dokumentaci pro provedení bazénu v nerezové oceli
- Výpočet přímých nákladů
- Podpora při vypracování podkladů pro výběrové řízení
- Prohlídka referenčních projektů



Požadujte nás!

Rádi Vám poradíme a
podpoříme Vás.

Děkujeme za Vaši
pozornost.



ZELLER
bäderbau

SCHWIMMBECKEN
AUS EDELSTAHL

